



## Fresa rotativa rivestita Z4 – fine, dentatura alternata, HM TiAlN, Modello: AS0616



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 540560 AS0616 |
| GTIN            | 4027497278923 |
| Classe articolo | 56L           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Ø Codolo 6 mm.

Le frese rotative LUKAS sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Rivestimento supplementare in TiAlN per maggiore durata e resistenza al calore.

Per sollecitazioni termiche e meccaniche elevate (Heavy Duty). **Forma cilindro (ZYAS), con dentatura frontale.**

#### Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

### Descrizione tecnica

|                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Tipo di dentatura                | a denti alterni                   |
| Descrizione della forma          | Cilindrica con dentatura frontale |
| Forma                            | AS0616                            |
| Sigla della dentatura            | Z4                                |
| Grado di finezza della dentatura | fine                              |
| Lunghezza complessiva            | 50 mm                             |
| Ø Testa                          | 6 mm                              |

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| Ø Gambo                 | 6 mm           |
| Lunghezza della testina | 16 mm          |
| Serie                   | Dentatura Z4   |
| Materiale da taglio     | HM TiAlN       |
| Rivestimento            | TiAlN          |
| Tipo di prodotto        | Fresa rotativa |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 67 HRC                 | limitatamente adatto |                |            |
| INOX                             | idoneo               |                |            |
| Ti                               | idoneo               |                |            |