

Garant**Inserto per fresatura senza profilo, HB7720, Larghezza fresa A: 2,5mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 217256 2,5 |
| GTIN | 4045197854759 |
| Classe articolo | 21C |

Descrizione tecnica

| | |
|--|--|
| Larghezza fresa A | 2,5 mm |
| Raggio R | 0,15 mm |
| Ø Esterno D | 17,7 mm |
| Profondità di taglio massima S_{max} | 3,5 mm |
| Tipo | HB7720 |
| Modello | P16 |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Tipo di prodotto | Inserto per taglio per fresatura circolare |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 500 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 250 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | 60 m/min | H |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | 45 m/min | H |
| Acciaio < 65 HRC | idonea | 35 m/min | H |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 180 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |