

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø h6 DC: 6mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202257 6
GTIN	4045197854803
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Senza smusso taglienti a 45°.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202012.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	24 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Ø Tagliente D _c	6 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,03 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera D ₁	5,7 mm
Forma del codolo	HA

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza complessiva L	62 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,025 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	190 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	idoneo	130 m/min	N

PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB