

Garant
Punte elicoidali in HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114580 5,4
GTIN	4045197855367
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Norma	DIN 338
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	57 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	48,9 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Ø Nominale D _c	5,4 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D _s	5,4 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	S
GG(G)	idoneo	40 m/min	K
CuZn	idoneo	50 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		