

Garant
Punte elicoidali in HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10,1mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114580 10,1
GTIN	4045197855831
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	71,9 mm
Ø Nominale D_c	10,1 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	87 mm
Norma	DIN 338
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	133 mm
Ø Codolo D_s	10,1 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	S
GG(G)	idoneo	40 m/min	K
CuZn	idoneo	50 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		