

Garant
Punte elicoidali in HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 7mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	1146107
GTIN	4045197856548
Classe articolo	11B

Descrizione
Esecuzione:

Punta elicoidale HPC a elevate prestazioni per materiali altamente resistenti e altamente legati. Particolarmente robusta grazie al **nocciolo rinforzato e a un profilo di scanalatura parabolico**. Concentricità precisa per forare in modo impeccabile.

Con punta forma S.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Norma	DIN 338
Ø Nominale D_c	7 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm/gir,
Ø Codolo D_s	7 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	69 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	58,5 mm
Lunghezza complessiva L	109 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E PM
Angolo dell'elica	38 grado
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	70 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	60 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	50 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	60 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		