



## Maschio a macchina extralunga HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131762 M4
GTIN	4045197854216
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con imbocco corretto e codolo extralungo.

≤ M10: codolo a norma DIN 371;

≥ M12: codolo a norma DIN 376.

Rivestimento TiCN, per esigenze elevate di durezza e tenacia.

#### Vantaggi:

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 126 mm

Ø gambo: 4,5 mm

Quadro del codolo: 3,4 mm

Ø preforo: 3,3 mm

### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,7 mm
Numero taglienti Z	3
Ø gambo	4,5 mm
Norma	Norma interna
Quadro del codolo	3,4 mm

Angolo d'imbocco	50 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	126 mm
Ø preforo	3,3 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Ø Filettatura	4 mm
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu