



Maschio a macchina extralunga HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131762 M8
GTIN	4045197854247
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto e codolo extralungo.

≤ **M10**: codolo a norma **DIN 371**;

≥ **M12**: codolo a norma **DIN 376**.

Rivestimento TiCN, per esigenze elevate di durezza e tenacia.

Vantaggi:

Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$: 180 mm

Ø gambo: 8 mm

Quadro del codolo: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Norma	Norma interna
Ø preforo	6,8 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo	6,2 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Angolo d'imbocco	50 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø gambo	8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	180 mm
Ø Filettatura	8 mm
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu