



Maschio a macchina extralunga HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M4



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	134666 M4
GTIN	4045197854292
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Rivestimento TiCN, per esigenze elevate di durezza e tenacia.

Con codolo ultralungo.

≤ **M10**: codolo a norma **DIN 371**;

≥ **M12**: codolo a norma **DIN 376**.

Vantaggi:

Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,7 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$: 126 mm

Ø gambo: 4,5 mm

Quadro del codolo: 3,4 mm

Ø preforo: 3,3 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	126 mm
Ø preforo	3,3 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero taglienti Z	3
Angolo d'imbocco	50 grado

Quadro del codolo	3,4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø gambo	4,5 mm
Norma	Norma interna
Ø Filettatura	4 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu