



## Maschio a macchina extralunga HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M5



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	134666 M5
GTIN	4045197857507
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Rivestimento TiCN**, per esigenze elevate di durezza e tenacia.

#### Con codolo ultralungo.

≤ M10: codolo a norma DIN 371;

≥ M12: codolo a norma DIN 376.

#### Vantaggi:

Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 140 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 4,2 mm

### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	5 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	140 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Ø gambo	6 mm
Ø preforo	4,2 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	Norma interna
Materiale da taglio	HSS E PM
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo	4,9 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu