

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203023 6
GTIN	4045197857576
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

 Codolo **simile a DIN 6535 HB**.

Nota:
Prodotto più recente sostituisce n. art. 203018.
Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Tagliente D _c	6 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L _c	32 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,04 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,04xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	195 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	145 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	95 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	S
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		

