

Garant
Fresa a raggio in HMI 260°, TiAlN, Ø DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207176 6
GTIN	4045197858368
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Forma esatta del raggio senza distorsione del profilo.

Doppio angolo di spoglia laterale.

 Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,01$ mm.

 Con angolo orbitale di **260°**. Dimensione Ø nominale: $D_c = -0,01 / -0,025$ mm.

Nota:

 Codolo ribassato dopo la lunghezza tagliente L_c , a conicità crescente.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm ²	0,044 mm
Ø Posizione libera D_1	4,2 mm
Lunghezza tagliente l_c	5,2 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Numero denti Z	2
Ø Codolo D_s	6 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	3 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	575 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	390 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	390 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	M
GG(G)	idoneo	575 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------