

Garant**Sbavatore in HMI 120°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208092 4
GTIN	4045197858498
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

Con angolo di spoglia speciale, taglio dolce.

Uso:Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø Tagliente D_c	4 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D_s	4 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Dimensione S	2,2 mm
Angolazione dello smusso angolare	30 grado
Fresatura a smussare	60 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	120 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

