

**Sbavatore in HMI 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208097 2
GTIN	4045197858634
Classe articolo	12X

**Descrizione****Esecuzione:**

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø Tagliente $D_c$	2 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Dimensione S	1,4 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Fresatura a smussare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N

Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	M
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		