

Garant**Sbavatore in HMI 60°, non rivestito, Ø h6 DC: 2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208125 2
GTIN	4045197858870
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

Con angolo di spoglia speciale, taglio dolce.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,01 mm
Dimensione S	1,9 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	50 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D_c	2 mm
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Fresatura a smussare	30 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N

Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		