


**Sbavatore in HMI 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208137 3
GTIN	4045197859129
Classe articolo	12X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	3
Ø Tagliente $D_c$	3 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Dimensione S	2,9 mm
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Fresatura a smussare	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N

Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Sbavatore

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		