

Garant**Fresa in HMI spirale a sinistra, non rivestito, Ø h10 DC: 2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209305 2
GTIN	4045197859433
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:Geometria speciale **per la lavorazione di materie plastiche.****Ampie scanalature per una completa asportazione del truciolo.**

Spirale a sinistra, taglio destro.

Uso:Speciale per **materie plastiche, fresature a tuffo e a profilare.****Nota:****Prodotto più recente per n. art. 209315.**

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h10
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in PMMA	0,008 mm
Numero denti Z	1
Ø Tagliente D_c	2 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	12 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	1,8 mm
Ø Codolo D_s	3 mm

Angolo dell'elica	23 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	105 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	190 m/min	N
PE-HD	idoneo	140 m/min	N
PA 66	idoneo	160 m/min	N
PEEK	idoneo	140 m/min	N
PF 31	idoneo	120 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

