

**Garant**

**Punta in HMI aramide, non rivestito, Ø DC h6: 5mm**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 121230 5      |
| GTIN            | 4045197472007 |
| Classe articolo | 11Y           |

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**Geometria speciale** per forare in sicurezza le materie plastiche in aramide (poliaramide) e le fibre aramidiche, nonché le materie termoplastiche e materie plastiche termoindurenti.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

|  |               |
|--|---------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 26 mm         |
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Avanzamento f in AFK                             | 0,05 mm/gir,  |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 5 mm          |
| Tolleranza codolo                                | h6            |
| Tolleranza Ø nominale                            | h6            |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 5 mm          |
| Lunghezza complessiva L                          | 62 mm         |
| Norma  | Norma interna |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 18,5 mm       |
| Rivestimento                                     | non rivestito |
| Materiale da taglio                              | HMI           |
| Esecuzione                                       | 4xD           |

## Scheda tecnica

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Codolo                   | Codolo cilindrico con h6 |
| Utilizzo foro            | per aramide              |
| Passaggio interno per LR | no                       |
| Colore collarino         | senza                    |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale         |

### Dati utente

|                    | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|--------------------|----------------------|----------------|------------|
| PE-HD              | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| PA 66              | limitatamente adatto | 130 m/min      | N          |
| PEEK               | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| PF 31              | limitatamente adatto | 100 m/min      | N          |
| AFK aramide        | idoneo               | 110 m/min      | N          |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| a secco            | idoneo               |                |            |
| Aria               | idoneo               |                |            |