

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI ad alta precisione, DLC, Ø DC: 5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207097 5
GTIN	4045197859525
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione.

**Fresa a raggio ad alta precisione** in quanto a **Ø del raggio ed errore di forma nel campo µm.**

Tolleranze: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

Per la massima precisione di forma dei pezzi.

**Nota:**

<strong>Prodotto in sostituzione a n. art. 207095.</strong>

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	8 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	18 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	5 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	4,6 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	2,5 mm
Rivestimento	DLC

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	-0,007 / 0,002
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	600 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	550 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	500 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	220 m/min	N
PE-HD	adatto	180 m/min	N
PA 66	adatto	220 m/min	N
PEEK	adatto	170 m/min	N
PF 31	adatto	150 m/min	N
PVDF GF20	adatto	200 m/min	N
POM GF25	adatto	180 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	170 m/min	N
PEEK GF30	adatto	140 m/min	N
PTFE CF25	adatto	180 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	320 m/min	N

Cu	adatto	180 m/min	N
CuZn	adatto	220 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		