

Garant**Fresa a raggio completo in HMI ad alta precisione, DLC, Ø DC: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207097 6
GTIN	4045197859532
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Fresa a raggio ad alta precisione in quanto a **Ø del raggio ed errore di forma nel campo µm.**

Tolleranze: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

Per la massima precisione di forma dei pezzi.

Nota:

Prodotto in sostituzione a n. art. 207095.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D ₁	5,5 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	21 mm
Numero denti Z	2
Ø Tagliente D _c	6 mm
Lunghezza taglienti L _c	10 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	3 mm
Rivestimento	DLC

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza Ø nominale	-0,007 / 0,002
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	600 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	550 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	500 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	220 m/min	N
PE-HD	adatto	180 m/min	N
PA 66	adatto	220 m/min	N
PEEK	adatto	170 m/min	N
PF 31	adatto	150 m/min	N
PVDF GF20	adatto	200 m/min	N
POM GF25	adatto	180 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	170 m/min	N
PEEK GF30	adatto	140 m/min	N
PTFE CF25	adatto	180 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	320 m/min	N

Cu	adatto	180 m/min	N
CuZn	adatto	220 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB