

Garant
Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206230 10/1,0
GTIN	4045197860286
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione. Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Tolleranze:

· **Raggio di curvatura**

R₁ = 0,5 Tolleranza ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Tolleranza ±0,03.

R₁ > 1,5 Tolleranza ±0,05.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 206255.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	72 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Ø Posizione libera D ₁	9,2 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,05 mm
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti L _c	22 mm

Raggio del tagliente R_1	1 mm
\varnothing Tagliente D_c	10 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
\varnothing Codolo D_s	10 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Tolleranza \varnothing nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	200 m/min	N
PE-HD	idoneo	160 m/min	N
PA 66	idoneo	200 m/min	N
PEEK	idoneo	150 m/min	N

PF 31	idoneo	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	idoneo	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB