

Garant
Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206250 20/4,0
GTIN	4045197860606
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione. Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Dimensioni costruttive a norma interna.

Tolleranze:

· **Raggio di curvatura**

R₁ = 0,5 Tolleranza ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Tolleranza ±0,03.

R₁ > 1,5 Tolleranza ±0,05.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 206261.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L _c	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Codolo D _s	20 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Numero denti Z	3
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	98 mm
Ø Posizione libera D ₁	19 mm

Lunghezza complessiva L	150 mm
Raggio del tagliente R_1	4 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,13 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Tolleranza \varnothing nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	280 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	260 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	120 m/min	N
PE-HD	idoneo	100 m/min	N
PA 66	idoneo	120 m/min	N
PEEK	idoneo	90 m/min	N

PF 31	idoneo	80 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	110 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	90 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	90 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	idoneo	100 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB