

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, DLC, Ø DC: 2,5mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202272 2,5
GTIN	4045197861115
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultimissima generazione.

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** <strong>supplementare </strong>**lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

**Senza** smusso taglienti a 45°.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga**.

Dim. 1-2 – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D<sub>c</sub> = e8**.

Dim. 2,5-20M – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D<sub>c</sub> = h6**.

### Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

## Descrizione tecnica

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	12,5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,009 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,006 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	6,5 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	h6
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	2,4 mm

Forma del codolo	HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente $D_c$	2,5 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N

PEEK	idoneo	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	150 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	130 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB