

Garant**Fresa rotativa Z1 – grossa, HM, Modello: M1020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540600 M1020
GTIN	4045197155887
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma conica a punta** (SKM).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Descrizione della forma	conica a punta
Sigla della dentatura	Z1
Forma	M1020
Lunghezza complessiva	60 mm
Ø Testa	10 mm
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	20 mm
Serie	Dentatura Z1

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		
Legno	limitatamente adatto		