



## Disco per troncatura SG STEELOX EXTRA SOTTILE, Ø Disco: 115mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	563430 115
GTIN	4007220499702
Classe articolo	55T

### Descrizione

#### Esecuzione:

- **Grana, legante, additivi abrasivi, nonché rinforzo dei dischi per troncatura si adattano in modo ottimale al relativo campo di applicazione per l'elevata capacità di troncatura e durata.**
- **I dischi per troncatura sottili (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sono particolarmente adatti per tagli rapidi e senza sbavature con un ridotto carico termico. Sulle smerigliatrici angolari meno recenti accertarsi che il serraggio sia corretto. I dischi per troncatura a partire dai 2,0 mm di spessore presentano sensibilità, rigidità e durata maggiori.**
- **Forme: dischi per troncatura dritti (forma 41) o curvati (forma 42).**

Disco per troncatura extrasottile per tagli della massima rapidità e senza sbavature con ridotto carico termico e linea di taglio comoda ed ergonomica.

Potente disco per troncatura della **linea di prestazioni SG** con capacità di troncatura e durata molto elevate (durezza R).

#### Uso:

Per la troncatura a mano su smerigliatrici angolari elettriche e ad aria compressa con velocità di taglio  $v_c$  di 80 m/s.

#### Specifica:

**A60R-SG-STEELOX.**

#### Nota:

Lo spessore dei dischi deve essere pari ad almeno il 20% dello spessore del materiale da troncare. Utilizzare dischi per troncatura INOX con velocità di taglio ridotta.

## Descrizione tecnica

Larghezza disco	1 mm
Descrizione della forma	diritto
Numero massimo giri	13300 min <sup>-1</sup>
Ø Foro	22,23 mm
Forma	41
Specifica	A60R-SG-INOX
Ø Disco	115 mm
Per spessori materiale	3 - 5 mm
Sigla materiale abrasivo	A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Angolo di registrazione consigliato	90 grado
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Ottimizzato per il materiale	Acciaio
Macchina di propulsione	Smerigliatrici angolari
Velocità periferica massima	80 m/s
Tipo di prodotto	Disco per troncatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		

INOX	idoneo
Ti	idoneo
GG(G)	limitatamente adatto
CuZn	limitatamente adatto
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto
Uni	limitatamente adatto
a secco	idoneo