

Garant**Fresa rotativa Z1 – grossa, HM, Modello: C1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540600 C1225
GTIN	4045197155801
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma cilindrica a testa tonda (WRC)**.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Forma	C1225
Grado di finezza della dentatura	grosso
Lunghezza complessiva	65 mm
Ø Testa	12 mm
Sigla della dentatura	Z1
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Serie	Dentatura Z1

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		
Legno	limitatamente adatto		