



## Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 4 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201304 4
GTIN	4045197862570
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HE con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 8 mm

Lunghezza complessiva L: 54 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,18 mm

### Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,18 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Numero denti Z	2
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø tagliente $D_c$	4 mm
Ø codolo $D_s$	6 mm

Forma del codolo	HB
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < $750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico