



Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 16 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201304 16
GTIN	4045197862662
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HE con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 22 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo D_s : 16 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,4 mm

Descrizione tecnica

Ø tagliente D_c	16 mm
Forma del codolo	HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	82 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,13 mm

Numero denti Z	2
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
\varnothing codolo D_s	16 mm
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza \varnothing Codolo utensile 16 mm

SZ2025 16