

Garant**Fresa rotativa Z9 – molto grossa (non ferrosi/Al), HM, Modello: AS1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540709 AS1225
GTIN	4045197679796
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma AS cilindro (ZYAS), con dentatura frontale.**

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica con dentatura frontale

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Ø Testa	12 mm
Sigla della dentatura	Z9
Grado di finezza della dentatura	molto grossa (non ferrosi / Al)
Lunghezza complessiva	65 mm
Descrizione della forma	Cilindrica con dentatura frontale

Forma	AS1225
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	idoneo		
CuZn	idoneo		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		