



Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 0,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202266 0,8
GTIN	4045197864604
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

infatti, conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,003 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	2 mm
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D_c	0,8 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,003 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Forma del codolo	HA
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

