



Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 1 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202266 1 |
| GTIN | 4045197864611 |
| Classe articolo | 12X |

Descrizione

Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

infatti, conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Lunghezza complessiva L | 38 mm |
| Codolo | Codolo cilindrico con h6 |
| Ø Tagliente D _c | 1 mm |
| Forma del codolo | HA |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Codolo D _s | 3 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ² | 0,006 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Lunghezza taglienti L _c | 2 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |

| | |
|--|---|
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 170 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 100 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 40 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 55 m/min | K |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | adatto | | |

