HOLEX

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, ∅ e8 DC: 9mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202266 9
GTIN	4045197864857
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:
Codolo simile a **DIN 6535 HB**.
Risparmiate i costi di riaffilatura:
infatti, conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Descrizione tecnica

Tolleranza ∅ nominale	e8
∅ Tagliente D_C	9 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Codolo	HB con h6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm^2	0,08 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	55 mm
Forma del codolo	HB
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2	0,05 mm
∅ Codolo D_s	10 mm
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		