

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202269 6,5
GTIN	4045197865175
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 16 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 27 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 6,3 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø codolo  $D_s$ : 8 mm

## Descrizione tecnica

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	27 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti $L_c$	16 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Forma del codolo	HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	63 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø tagliente D <sub>c</sub>	6,5 mm
Ø pos. libera D <sub>1</sub>	6,3 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico