

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202269 9
GTIN	4045197865229
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 19 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 32 mm

Ø pos. libera D_1 : 8,8 mm

Lunghezza complessiva L: 72 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	19 mm

Ø pos. libera D_1	8,8 mm
Ø codolo D_s	10 mm
Forma del codolo	HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø tagliente D_c	9 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	32 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico