

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202269 4
GTIN	4045197865120
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 11 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 15 mm

Ø pos. libera D_1 : 3,8 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Ø codolo D_s	6 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,02 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing pos. libera D_1	3,8 mm
Forma del codolo	HB
Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	15 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,18 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing tagliente D_c	4 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico