



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 3,5 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202276 3,5
GTIN	4045197865557
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 6 mm

Lunghezza complessiva L: 54 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,13 mm

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti L_c	6 mm
Ø tagliente D_c	3,5 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Forma del codolo	HB
Lunghezza complessiva L	54 mm
Ø codolo D_s	6 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,02 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,025 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico