



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 10 mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202276 10
GTIN	4045197865632
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 14 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,3 mm

### Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Forma del codolo	HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	66 mm
Ø tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	14 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico