



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 10 mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202276 10     |
| GTIN            | 4045197865632 |
| Classe articolo | 12X           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 14 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,3 mm

### Descrizione tecnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolleranza Ø nominale   | e8                               |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°   | 0,3 mm                           |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                          |
| Forma del codolo  | HB                               |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6               |

|  |  |
|--|--|
| Numero denti Z   | 3  |
| Lunghezza complessiva L  | 66 mm  |
| Ø tagliente D <sub>c</sub>   | 10 mm  |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm  |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>   | 14 mm  |
| Ø codolo D <sub>s</sub>  | 10 mm  |
| Angolo dell'elica  | 30 grado                                       |
| Angolazione dello smusso angolare  | 45 grado                                       |
| Rivestimento   | non rivestito                                  |
| Materiale da taglio  | HMI  |
| Norma  | DIN 6527                                       |
| Modello  | N  |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura              | 0,3×D per contornatura                         |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura              | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR   | no   |
| Colore collarino   | senza  |
| Tipo di prodotto   | Frese a codolo cilindrico                      |