

**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 18mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202277 18
GTIN	4045197865779
Classe articolo	12X

Descrizione**Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.**Descrizione tecnica**

Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,15 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø Codolo D_s	18 mm
Ø Tagliente D_c	18 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	92 mm
Forma del codolo	HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		