

Garant**Fresa rotativa, HM, Modello: R1015****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	541000 R1015
GTIN	4045197156266
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Fresa rotativa per sbavature (esterna)** con raggio per arrotondamento spigoli.

Forma speciale sbavatura (R), esterna.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Numero di giri ridotto per frese rotative con una lunghezza complessiva di 120 mm: massimo 11.000 min^{#1}

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	55 mm
Grado di finezza della dentatura	medio

Descrizione della forma	Sbavatura
Forma	R1015
Sigla della dentatura	Z3
Ø Testa	10 mm
Ø Gambo	6 mm
Raggio	8 mm
Lunghezza della testina	15 mm
Serie	Dentatura Z3
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa