



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 10 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202298 10
GTIN	4045197866691
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 14 mm

Lunghezza complessiva L: 66 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,3 mm

Descrizione tecnica

Ø codolo D_s	10 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	3

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Lunghezza taglienti L_c	14 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\varnothing tagliente D_c	10 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Forma del codolo	HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico