



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, non rivestito, Ø e8 DC: 16 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202298 16 |
| GTIN | 4045197866721 |
| Classe articolo | 12X |

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 45 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 22 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo D_s : 16 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,4 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Forma del codolo | HB |
| Ø tagliente D_c | 16 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 22 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Lunghezza complessiva L | 82 mm |

| | |
|---|--|
| Numero denti Z | 3 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,4 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ² | 0,13 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø codolo D_s | 16 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |

Servizi

| | |
|---|-----------|
| Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 16 mm | SZ2025 16 |
|---|-----------|