

Garant**Maschio a macchina per HELICOIL HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 133550 EG-M10 |
| GTIN | 4045197862075 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare a norma **DIN 40435** (simile a DIN 371 / DIN 376).

Durata eccezionale grazie al substrato di alta qualità e al rivestimento TiCN. Per l'utilizzo in vasti campi di applicazione su diversi tipi di materiale.

Uso:

Per la produzione della sede filettata EG in base alla filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **HELICOIL STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Attenersi al Ø del preforo (vedi tabella)!

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_c: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|-----------|
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Ø preforo | 10,5 mm |
| Quadro del codolo □ | 7 mm |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Norma | DIN 40435 |

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Classe di tolleranza | 6H mod. |
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Filettatura | 10 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø codolo D _s | 9 mm |
| Profondità filettatura | 30 mm |
| Misura del filetto | M10 |
| Rivestimento | TiCN |
| Tipo di filettatura | EG-M |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |