

Garant**Maschio a macchina per HELICOIL HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133550 EG-M12
GTIN	4045197862082
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare a norma **DIN 40435** (simile a DIN 371 / DIN 376).

Durata eccezionale grazie al substrato di alta qualità e al rivestimento TiCN. Per l'utilizzo in vasti campi di applicazione su diversi tipi di materiale.

Uso:

Per la produzione della sede filettata EG in base alla filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **HELICOIL STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Attenersi al Ø del preforo (vedi tabella)!

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 12,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,75 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 40435
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø preforo	12,5 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	12 mm
Ø codolo D _s	11 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Classe di tolleranza	6H mod.
Profondità filettatura	36 mm
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	EG-M
Angolo di filetto	60 grado
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare