

**Garant**
**Maschio a macchina per inserti HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M3**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138200 EG-M3
GTIN	4045197866905
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Maschio a filettare secondo **DIN 40435** (simile a DIN 371/DIN 376).

Durata eccezionale grazie all'eccellente substrato e al rivestimento TiCN. Adatto a diversi materiali per un vasto campo di applicazione.

**Uso:**

Per la produzione di sedi filettate CE secondo la filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **inserti filettati filo STI** (Screw Threat Insert).

**Nota:**

Prestare attenzione al **Ø di preforatura del preforo** (vedere la tabella) !

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Ø preforo: 3,15 mm

**Descrizione tecnica**

Ø preforo	3,15 mm
Passo della filettatura	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	6H mod.

Ø Filettatura	3 mm
Norma	DIN 40435
Ø codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Quadro del codolo □	3,4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	9 mm
Misura del filetto	M3
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	EG-M
Angolo di filetto	60 grado
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare