

Garant
Maschio a macchina per inserti HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M5

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138200 EG-M5
GTIN	4045197866929
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

Maschio a filettare secondo **DIN 40435** (simile a DIN 371/DIN 376).

Durata eccezionale grazie all'eccellente substrato e al rivestimento TiCN. Adatto a diversi materiali per un vasto campo di applicazione.

Uso:

Per la produzione di sedi filettate CE secondo la filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **inserti filettati filo STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Prestare attenzione al **Ø di preforatura del preforo** (vedere la tabella) !

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 5,25 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 40435
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø codolo D _s	6 mm
Passo della filettatura	0,8 mm

Classe di tolleranza	6H mod.
Ø Filettatura	5 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø preforo	5,25 mm
Profondità filettatura	15 mm
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	EG-M
Angolo di filetto	60 grado
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare