

Garant
Maschio a macchina per inserti HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138200 EG-M10
GTIN	4045197866950
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

Maschio a filettare secondo **DIN 40435** (simile a DIN 371/DIN 376).

Durata eccezionale grazie all'eccellente substrato e al rivestimento TiCN. Adatto a diversi materiali per un vasto campo di applicazione.

Uso:

Per la produzione di sedi filettate CE secondo la filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **inserti filettati filo STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

Prestare attenzione al **Ø di preforatura del preforo** (vedere la tabella) !

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,5 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	7 mm
Norma	DIN 40435
Ø codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Filettatura	10 mm

Materiale da taglio	HSS E PM
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø preforo	10,5 mm
Classe di tolleranza	6H mod.
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	30 mm
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	EG-M
Angolo di filetto	60 grado
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare