

**Garant**
**Maschio a macchina per inserti HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138200 EG-M16
GTIN	4045197866974
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Maschio a filettare secondo **DIN 40435** (simile a DIN 371/DIN 376).

Durata eccezionale grazie all'eccellente substrato e al rivestimento TiCN. Adatto a diversi materiali per un vasto campo di applicazione.

**Uso:**

Per la produzione di sedi filettate CE secondo la filettatura metrica ISO **DIN 8140** per **inserti filettati filo STI** (Screw Threat Insert).

**Nota:**

Prestare attenzione al **Ø di preforatura del preforo** (vedere la tabella) !

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Classe di tolleranza: 6H mod.

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo  $D_s$ : 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 16,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E PM
Quadro del codolo □	11 mm
Classe di tolleranza	6H mod.

Ø preforo	16,5 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Norma	DIN 40435
Ø codolo D <sub>s</sub>	14 mm
Ø Filettatura	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	48 mm
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	EG-M
Angolo di filetto	60 grado
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	45 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare