

**Garant**
**Allargatore in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 20mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116620 20
GTIN	4045197033796
Classe articolo	11C

## Descrizione

### Esecuzione:

Nocciolo robusto. Ottima stabilità nell'allargatura del foro.

### Vantaggi:

Particolarmente adatti **per allargare** fori non circolari. Si possono compensare i fori disallineati.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Nota:

#### Nota:

il Ø del preforo non deve essere inferiore a quello previsto (vedi tabella).

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

## Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Nominale D <sub>c</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	238 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	140 mm
Norma	DIN 343
Dimensione cono Morse CM	2
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	110 mm

Ø di perforatura minimo $D_{min}$	14 mm
Angolo di affilatura	120 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	25 m/min	K
a umido max.	idoneo		