

Garant
Fresa rotativa Z9 – molto grossa (non ferrosi/Al), HM, Modello: F1630

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	540709 F1630
GTIN	4045197522542
Classe articolo	51D

Descrizione
Esecuzione:

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma F a punta tonda** (RBF).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: a punta tonda

Ø testa: 16 mm

Lunghezza della testina: 30 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	70 mm
Forma	F1630
Descrizione della forma	a punta tonda
Grado di finezza della dentatura	molto grossa (non ferrosi / Al)
Ø Testa	16 mm

Sigla della dentatura	Z9
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	30 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	idoneo		
CuZn	idoneo		
Alluminio, CFRP	limitatamente adatto		