

**Garant****Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM Forma C, TiAlN, M: M12****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 136171 M12    |
| GTIN            | 4045197867544 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile con spirale a destra e codolo a norma DIN 1835-B.**

Speciale geometria per **impiego universale** su macchine con **mandrino sincronizzato**.

Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina. Speciale **rivestimento TiAlN** per durate ottimali.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Nota:**

**Per l'impiego su mandrini sincronizzati**, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Ø preforo: 10,2 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura                        | 12 mm    |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 12 mm    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4        |
| Materiale da taglio                  | HSS E PM |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                                   |
| Ø Preforo                       | 10,2 mm                                      |
| Passo della filettatura         | 1,75 mm                                      |
| Numero taglienti Z              | 4  |
| Lunghezza complessiva L         | 110 mm                                       |
| Norma                           | Norma interna                                |
| Profondità filettatura          | 36 mm  |
| Tipo di filettatura             | M  |
| Misura del filetto              | M12  |
| Rivestimento                    | TiAlN  |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                     |
| Norma filettatura               | DIN 13                                       |
| Forma dell'imbocco              | C  |
| Angolo dell'elica               | 40 grado                                     |
| Codolo                          | DIN 1835 B con h6                            |
| Passaggio interno per LR        | no   |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3xD in caso di foro cieco             |
| Direzione di taglio             | destro                                       |
| Tolleranza codolo               | h6   |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori sincronizzati |
| Colore collarino                | verde  |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                           |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | limitatamente adatto | 32 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 32 m/min       | N          |

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 33 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 20 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 12 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 7 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 9 m/min  | M |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 30 m/min | N |
| Uni                              | idoneo               |          |   |
| Olio                             | idoneo               |          |   |
| a umido max.                     | idoneo               |          |   |
| a umido min.                     | idoneo               |          |   |